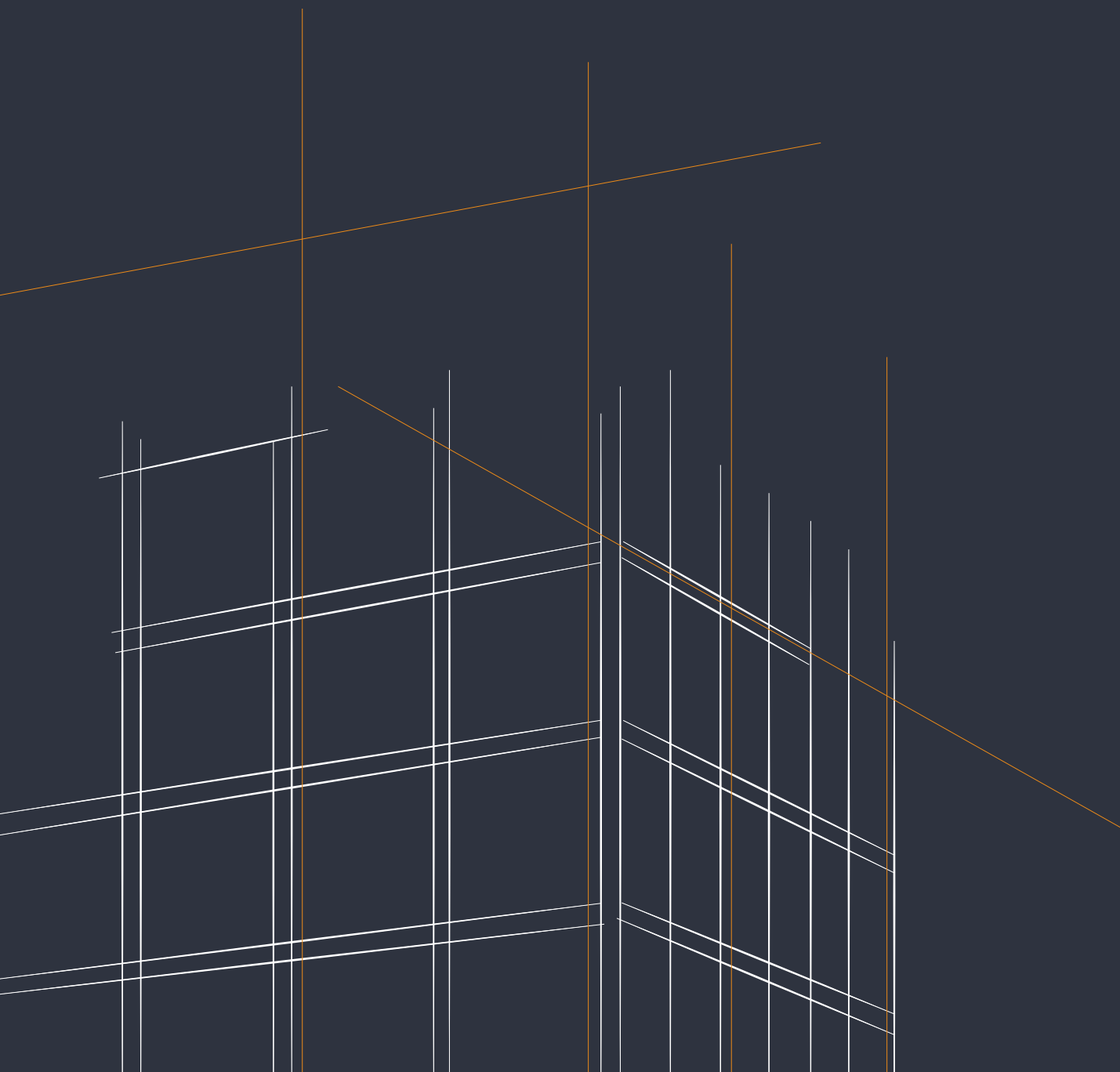




Stahlbau Stahlhandel



Gleitschlifftechnik



Effiziente Anlagen und innovative Technologien – leistungsstark und wirtschaftlich

Strahltechnik



Individuelle Anlagentechnik und intelligente Prozesslösungen – langlebig und energieeffizient

AM Solutions



Lösungen rund um die Additive Fertigung sowie Anbieter für 3D Post Processing Maschinen

›80

Mehr als 80 Jahre **Erfahrung**



15 Standorte
mehr als **150** Vertretungen
mehr als **1.500** Mitarbeiter weltweit



Weltweite **Customer Experience Center**



Mehr als **15.000**
verschiedene Verfahrensmittel



Unser Service –
Betreuung rund um die Uhr



Vermittlung von Fachwissen
durch zertifizierte Trainer

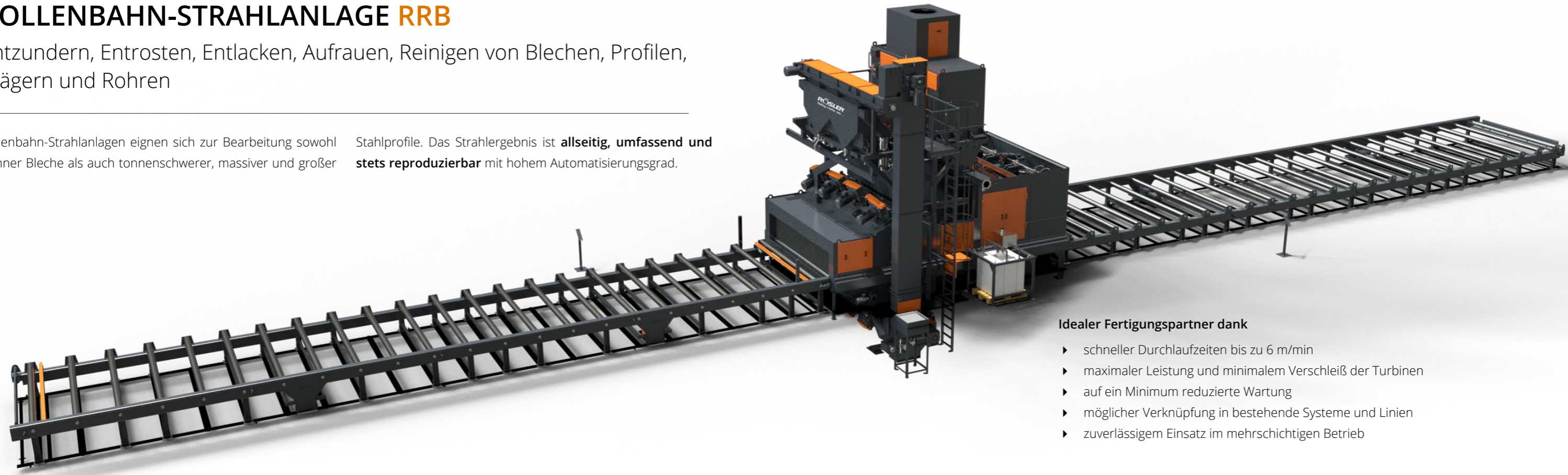
Inhaltsverzeichnis

Rollenbahn-Strahlanlage RRB	4 - 5
Konservierungslinie KON	6 - 9
Rollenbahn-Konstruktionsstrahlanlage RRBK	10 - 11
Hängbahn-Durchlaufstrahlanlage RHBD-K	12 - 13
Partners for Steel P4S	14 - 15
Anlagenmodernisierung	16 - 17
Turbinentechnik	18
After-Sales-Service	19
Customer Experience Center	20
Lernen vom Weltmarktführer - Rösler Academy	21
Rösler Smart Solutions - Digitalisierungslösungen für die Strahltechnik	22 - 23

ROLLENBAHN-STRAHLANLAGE RRB

Entzundern, Entrosten, Entlacken, Aufrauen, Reinigen von Blechen, Profilen, Trägern und Rohren

Rollenbahn-Strahlanlagen eignen sich zur Bearbeitung sowohl dünner Bleche als auch tonnenschwerer, massiver und großer Stahlprofile. Das Strahlergebnis ist **allseitig, umfassend und stets reproduzierbar** mit hohem Automatisierungsgrad.



Idealer Fertigungspartner dank

- ▶ schneller Durchlaufzeiten bis zu 6 m/min
- ▶ maximaler Leistung und minimalem Verschleiß der Turbinen
- ▶ auf ein Minimum reduzierte Wartung
- ▶ möglicher Verknüpfung in bestehende Systeme und Linien
- ▶ zuverlässigem Einsatz im mehrschichtigen Betrieb

1 Werkstücktransport

- ▶ Individuell: am Werkstück angepasste Rollenabstände und Durchmesser der externen Rollenbahnen
- ▶ Einfache Montage und Zusammenstellung: modularer Aufbau
- ▶ Energiesparend: einzeln ansteuerbare Quertransportische
- ▶ Minimaler Verschleiß: gehärtete Transportrollen in der Strahlkammer

2

Strahlanlage - Kostenreduktion & Effizienz

- ▶ Optimaler Verschleißschutz: Vollmanganstahlgehäuse, geschweißt
- ▶ Langlebig und wartungsarm: leicht austauschbare, gehängte Vollmanganstahlplatten im Strahlraum
- ▶ Optimale Strahlmittelreinigung: extrabreite Kaskadenwindsichtung
- ▶ Platzsparend: Filteranlage als Huckepackversion
- ▶ Flexibel: unterschiedliche Turbinenleistung möglich
- ▶ Perfektes Strahlbild: durch Computersimulation ermittelte Position der Turbinen
- ▶ Schnelle und einfache Wartung: vielzählige Inspektionstüren und -deckel

3

Werkstückreinigung

- ▶ Erzeugt strahlmittelfreie Werkstückoberflächen
- ▶ Ausführung: rotierende Bürste und Ablaseinheit
- ▶ Automatisch: Höhenerkennung des Werkstücks
- ▶ Effektiv: automatischer Rücktransport des Strahlmittels in den Kreislauf

Spezifikationen RRB

Anlage	RRB 11/5	RRB 16/5	RRB 16/5-HD	RRB 22/5	RRB 22/5-HD
max. Werkstückbreite (mm)	1.000	1.500	1.500	2.000	2.000
max. Werkstückhöhe (mm)	500	500	500	500	500
Turbinen	4x Gamma 300G	4x Gamma 400G	4x Gamma 400G	6x Gamma 400G	6x Gamma 400G
Turbinenleistung, Standard / Optional (kW)	7,5 / 11	11 / 15	22 / 30	11 / 15	15 / 22
Streckenlast, Standard (kg/m)*	1.250	1.250	1.250	1.250	1.500
Förderhöhe über Flur (mm)	1.000	1.200	1.200	800	800
Fundament benötigt	Nein	Nein	Nein	Ja	Ja
Strahlleistung (m/min)*	1,5 - 2,5	1,5 - 2,5	2,0 - 4,0	1,5 - 2,5	2,0 - 4,0
Filterleistung (m³/h)	5.000	7.500	10.000	7.500	10.000

Anlage	RRB 27/6	RRB 27/6-HD	RRB 34/6-HD	RRB 42/6-HD	RRB 47/6-HD
max. Werkstückbreite (mm)	2.500	2.500	3.200	4.000	4.500
max. Werkstückhöhe (mm)	600	600	600	600	600
Turbinen	6x Gamma 400G	6x Gamma 400G	8x Gamma 400G	8x Gamma 400G	8x Gamma 400G
Turbinenleistung, Standard / Optional (kW)	11 / 15	15 / 22	15 / 22	15 / 22	30 / 37
Streckenlast, Standard (kg/m)*	1.250	2.000	2.000	2.000	2.000
Förderhöhe über Flur (mm)	800	800	800	800	800
Fundament benötigt	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Strahlleistung (m/min)*	1,5 - 2,5	2,0 - 4,0	2,0 - 4,0	2,0 - 4,0	2,0 - 4,0
Filterleistung (m³/h)	10.000	15.000	15.000	20.000	20.000

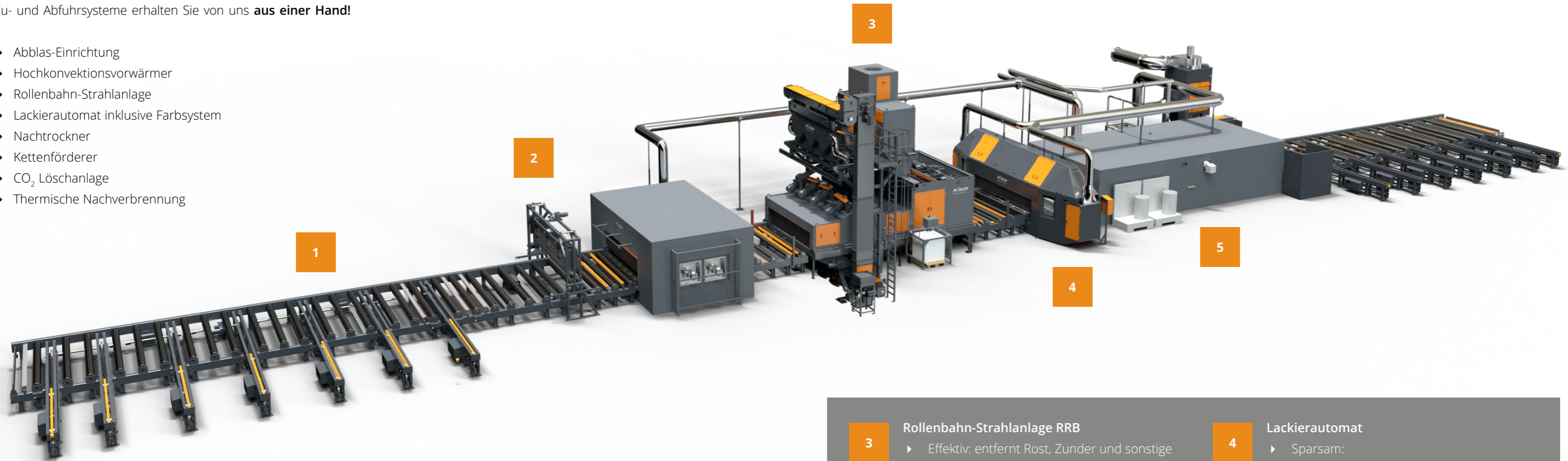
*) höhere Strahlleistung und Streckenlasten optional verfügbar

KONSERVIERUNGSLINIE KON

Temporärer Korrosionsschutz durch Auftragen von lösemittelhaltigen oder wasserbasierenden Schweißprimern auf Blechen, Profilen und Rohren

Konservierungslinien sind problemlos in Fertigungsstraßen integrierbar und voll automatisierbar. **Alle Prozessstufen** sowie Zu- und Abfuhrsysteme erhalten Sie von uns **aus einer Hand!**

- ▶ Abblas-Einrichtung
- ▶ Hochkonvektionsvorwärmer
- ▶ Rollenbahn-Strahlanlage
- ▶ Lackierautomat inklusive Farbsystem
- ▶ Nachtrockner
- ▶ Kettenförderer
- ▶ CO₂ Löschanlage
- ▶ Thermische Nachverbrennung



1 Werkstücktransport

- ▶ Quertransportanlagen
- ▶ Kettenfördereinheiten mit Punktauflagen
- ▶ Kipprollenbahnen mit Strahlmittelrückführung
- ▶ Zentriereinheiten
- ▶ Vereinzelungsstationen
- ▶ Voll automatisierbar

2

Vorbehandlung im Freien lagernder Werkstücke

- ▶ Reinigung: zusätzlich vorgeschaltete Abblas-Einrichtung
- ▶ Energiesparend: Hochkonvektionsvorwärmer

3

Rollenbahn-Strahlanlage RRB

- ▶ Effektiv: entfernt Rost, Zunder und sonstige Anhaftungen
- ▶ Perfektes Strahlbild: durch Computersimulation ermittelte Position der Turbinen
- ▶ Zuverlässig: allseitig gleichmäßiges Strahlergebnis
- ▶ Schnelle Durchlaufzeiten bis zu 6 m/min
- ▶ Detaillierte Informationen auf Seite 4 - 5

4

Lackierautomat

- ▶ Sparsam:
 - Geringer Farbverbrauch
 - Optimierte Luftströmung
 - Minimales Overspray
- ▶ Intelligente Materialabastung: Breite und Höhe
- ▶ Vollautomatisch: Farbanmischsystem
- ▶ Keine Farbanhaftung: Innenbeschichtung aus Teflon
- ▶ Reduzierte Farbfilterbelastung: um 60-80 % durch Bürstenvorabscheidung

5

Nachtrockner

- ▶ Energiesparend: Heizung durch Abluft des Vorwärmers
- ▶ Gleichmäßige Trocknung: allseitige Umhüllung mit warmer Luft

KONSERVIERUNGSLINIE KON

Temporärer Korrosionsschutz durch Auftragen von lösemittelhaltigen oder wasserbasierenden Schweißprimern auf Blechen, Profilen und Rohren

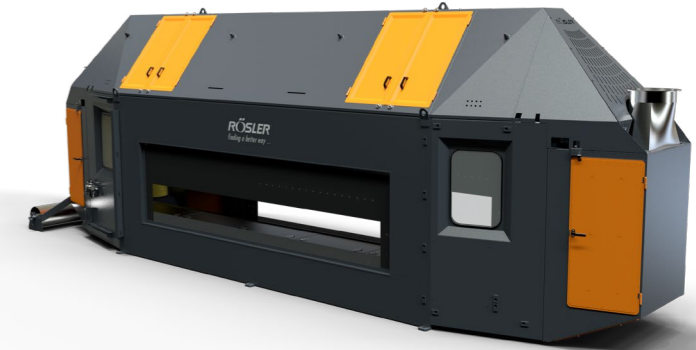
Abblas-Einrichtung

Lose anhaftende Verunreinigungen und Wasser werden entfernt. Je nach Breite der Einheit sorgen ein oder mehrere Radialventilatoren für den richtigen Luftstrom.



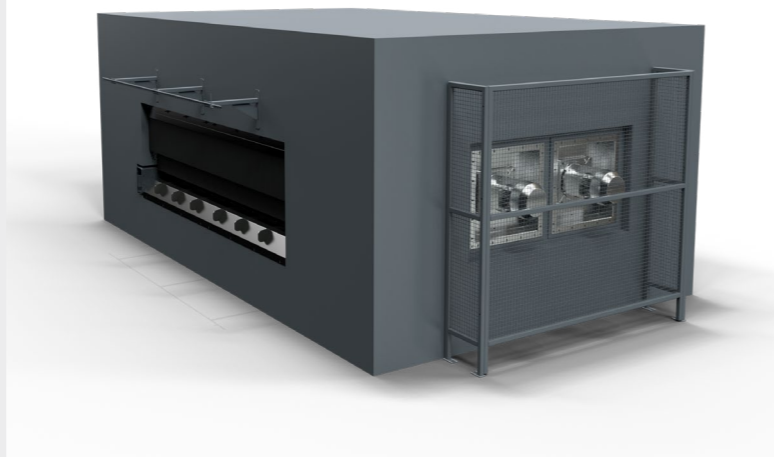
Lackierautomat

Erkann alle üblichen Farben auf Lösemittel- oder Wasserbasis verarbeiten (unabhängig, ob 1-, 2- oder 3-Komponenten-Lacke). Materialabtastsysteme ermöglichen die millimetergenaue Erkennung von Werkstückgrößen und reduzieren Overspray. Die Bürstenvorabscheidung erfasst den Großteil der abfallenden Farbpartikel und reduziert die Belastung des Farbfiltersystems um 60-80 %.



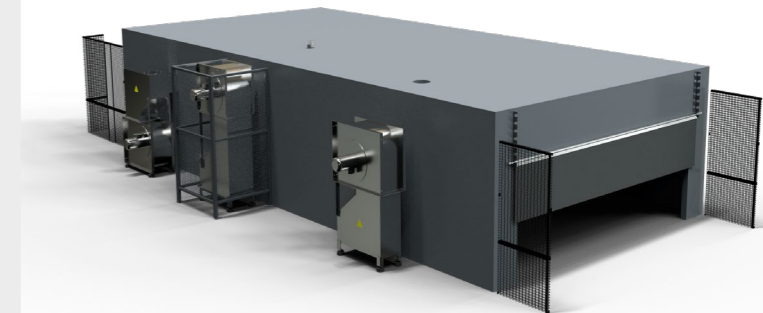
Hochkonvektionsvorwärmer

Je nach Materialstärke und Durchlaufgeschwindigkeit wird der Luftstrom variabel frequenzgesteuert angepasst. Erwärmte Luft wird aus der Vorwärmekammer gesaugt und als Umluft am Brennersystem vorbei wieder zurück in die Kammer geblasen.



Nachtrockner

Er sorgt für die gleichmäßige Trocknung der aufgetragenen Farbe. Der Nachtrockner wird mit der Abluft aus dem Vorwärmer beheizt und in der Länge auf die Trocknungszeit der Farbe sowie der aufzutragenden Schichtdicke und der Durchlaufgeschwindigkeit angepasst.



ROLLENBAHN-KONSTRUKTIONSTRAHANLAGE RRBK

Entzundern von Stahlkonstruktionen, Säubern der Schweißnähte

Die Rollenbahn-Konstruktionsstrahlanlage sorgt für **allseitige Bearbeitung** großer und komplexer Stahlkonstruktionen auch mit **diffizilen Hinterschneidungen**.

Idealer Fertigungspartner dank

- ▶ schneller Durchlaufzeiten bis zu 6 m/min
- ▶ maximaler Leistung und minimalem Verschleiß der Turbinen
- ▶ auf ein Minimum reduzierte Wartung
- ▶ möglicher Verknüpfung in bestehende Systeme und Linien
- ▶ zuverlässigem Einsatz im mehrschichtigen Betrieb



3 Optional: Werkstückreinigung

- ▶ Erzeugt strahlmittelfreie Werkstückoberflächen bei Blechen und Profilen
- ▶ Kein Strahlmitteltransport in die Werkstückreinigung: separates Gehäuse
- ▶ Ausführung: rotierende Bürste und Abblaseinheit
- ▶ Automatisch: Höhenerkennung des Werkstücks
- ▶ Effektiv: automatischer Rücktransport des Strahlmittels in den Kreislauf

1 Werkstücktransport

- ▶ Individuell: am Werkstückspektrum angepasste Rollenabstände und -durchmesser der externen Rollenbahnen
- ▶ Einfache Montage und Zusammenstellung: modularer Aufbau
- ▶ Energiesparend: einzeln ansteuerbare Quertransporttische
- ▶ Minimaler Verschleiß: gehärtete Transportrollen in der Strahlkammer
- ▶ Optional: Vermeidung von Strahlmittelverschleppung durch Untermuldung der Auslauf-Rollenbahn

2 Strahlanlage - Kostenreduktion & Effizienz

- ▶ Turbinen: schräg angeordnet und allseitig an der Strahlkammer montiert
- ▶ Perfektes Strahlbild: durch Computersimulation ermittelte Position der Turbinen
- ▶ Flexibel: unterschiedliche Turbinenleistung möglich
- ▶ Optimaler Verschleißschutz: Vollmanganstahlgehäuse, geschweißt
- ▶ Langlebig und wartungsarm: leicht auswechselbare, gehängte Vollmanganstahlplatten im Strahlraum
- ▶ Optimale Strahlmittelreinigung: extrabreite Kaskadenwindsichtung
- ▶ Platzsparend: Filteranlage als Huckepackversion
- ▶ Schnelle und einfache Wartung: vielzählige Inspektionstüren und -deckel

Spezifikationen RRBK

Anlage	RRBK 11/11-HD	RRBK 16/11	RRBK 16/11-HD	RRBK 22/11-HD	RRBK 27/16-HD
max. Werkstückbreite (mm)	1.000	1.500	1.500	2.000	2.500
max. Werkstückhöhe (mm)	1.100	1.100	1.100	1.100	1.600
Turbinen	8x Gamma 400G	6x Gamma 400G	8x Gamma 400G	12x Gamma 400G	12x Gamma 400G
Turbinenleistung, Standard / Optional (kW)	11	11	11 / 15	11 / 15	15
Streckenlast, Standard (kg/m)	1.250	1.250	1.250	1.500	2.000
Förderhöhe über Flur (mm)	800	800	800	800	800
Fundament benötigt	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Strahlleistung (m/min)	1,0 - 4,0	1,0 - 2,0	1,0 - 4,0	1,0 - 4,0	1,0 - 4,0

Anlage	RRBK 27/21-HD	RRBK 34/16-HD	RRBK 42/16-HD
max. Werkstückbreite (mm)	2.500	3.200	4.000
max. Werkstückhöhe (mm)	2.100	1.600	1.600
Turbinen	14x Gamma 400G	16x Gamma 400G	16x Gamma 400G
Turbinenleistung, Standard (kW)	15	15	15
Streckenlast, Standard (kg/m)	2.000	2.000	2.000
Förderhöhe über Flur (mm)	800	800	800
Fundament benötigt	Ja	Ja	Ja
Strahlleistung (m/min)	1,0 - 4,0	1,0 - 4,0	1,0 - 4,0

HÄNGEBAHN-DURCHLAUFSTRAHLANLAGE RHBD-K

Entzundern, Entrosten, Entlacken, Aufrauen von Stahlkonstruktionen

Die Rösler Hängebahn-Durchlaufstrahlanlage ist für den Durchsatz **hoher Stückzahlen** sowie **großer, massiver Werkstücke** ausgelegt. Die Anlagen werden in der Regel über flexible Transportsysteme wie z. B. das Power & Free-Fördersystem mit nachfolgender Lackiertechnik und Trocknung verbunden.

Idealer Fertigungspartner dank

- ▶ Durchsatz hoher Stückzahlen
- ▶ hoher Anlagenverfügbarkeit durch Einsatz von gehängten, leicht auswechselbaren Mangan-Verschleißschutzplatten
- ▶ maximaler Leistung und minimalem Verschleiß der umlaufend montierten Turbinen in X-Anordnung
- ▶ möglicher Verknüpfung in bestehende Systeme und Linien
- ▶ zuverlässigem Einsatz im mehrschichtigen Betrieb



1

Strahlmitteleffizienz

- ▶ Bester Schutz vor Strahlmittelaustritt:
 - patentierte Deckenabdichtung mit mehrfachen Dichtlippen und Bürsten
 - Vor- und Nachkammern ausgestattet mit automatischen Türen und Gummivorhängen
- ▶ Optimale Strahlmittelreinigung: extrabreite Kaskadenwindsichtung
- ▶ Effektiv: automatischer Rücktransport des Strahlmittels in den Kreislauf

2

Wenig Wartung, lange Lebensdauer

- ▶ Ein- und Auslaufkammer:
 - Auskleidung jeweils auf 2 Metern aus verschleißarmen 6 mm Vollmanganstahl
- ▶ Komplettkonstruktion der geschweißten Strahlkammer aus 8 mm Vollmanganstahl
- ▶ Ausstattung mit leicht auswechselbaren gehängten bzw. geschraubten Vollmanganstahlplatten
- ▶ Um 30 % verlängerte Lebensdauer des Filters: integrierter Prallabscheider

3

Optional

- ▶ Zusätzliche Strahlmöglichkeit: Nachstrahlkammer mit Hochleistungsstrahlmittelsaugern und automatischer Strahlmittelrückführung

Spezifikationen RHBD-K

Anlage	RHBD-K 11/15	RHBD-K 13/18	RHBD-K 17/22-L	RHBD-K 17/22-HD
max. Werkstückbreite (mm)	900	1.100	1.500	1.500
max. Werkstückhöhe (mm)	1.300	1.600	2.000	2.000
Turbinen	8x Gamma 400G	8x Gamma 400G	8x Gamma 400G	12x Gamma 400G
Turbinenleistung, Standard / Optional (kW)*	11 / 15	11 / 15	11 / 15	11 / 15
Filterleistung (m³/h)	10.000	10.000	12.500	12.500
Strahlleistung (m/min)*	0,5 - 2,0	0,5 - 2,0	0,5 - 2,0	0,5 - 2,0

Anlage	RHBD-K 22/27-HD	RHBD-K 27/32-HD	RHBD-K 37/37-HD
max. Werkstückbreite (mm)	2.000	2.500	3.500
max. Werkstückhöhe (mm)	2.500	3.000	3.500
Turbinen	12x Gamma 400G	16x Gamma 400G	20x Gamma 400G
Turbinenleistung, Standard / Optional (kW)*	11 / 15	11 / 15	11 / 15
Filterleistung (m³/h)	15.000	20.000	30.000
Strahlleistung (m/min)*	0,5 - 2,0	0,5 - 2,0	0,5 - 2,0

*) höhere Strahlleistungen optional verfügbar

PARTNERS FOR STEEL P4S

Drei Traditionsunternehmen mit jahrzehntelanger Erfahrung kooperieren zum Nutzen aller Stahlhändler und -verarbeiter



Komplette Säge-, Bohr- und Strahlsysteme aus einer Hand bieten Vernet Behringer, führender Bohranlagenhersteller mit Sitz in Dijon, Behringer GmbH, global agierender Produzent innovativer Sägetechnologie und die Rösler Oberflächentechnik GmbH, Weltmarktführer für Oberflächenbearbeitung inklusive Konservierungslinien.

Weltweit bündeln somit über 2.000 Mitarbeiter in einem nahezu lückenlosen Netzwerk an Niederlassungen und internationalen Vertretungen ihr Know-how zum Nutzen der Anwender.

Präzise Sägetechnologie, gepaart mit Hochleistungsbohrzentren, sind die Kernkompetenzen der beiden Verfahrensspezialisten Behringer und Vernet Behringer.

Kombiniert mit abgestimmter Strahltechnik von Rösler entstehen genau auf den Bearbeitungsprozess und die Werkstücke abgestimmte Fertigungslinien, ohne jegliche Schnittstellenproblematik – aus einer Hand!

Diese detailgenaue technische Abstimmung der drei Kompetenzpartner erleichtert bereits in der Projektierungsphase die Entscheidung deutlich.

Was bisher vom Anwender abgestimmt werden musste, übernehmen nun die „Partners 4 Steel“! Das spart Zeit und verschafft umgehend Übersicht zu den wichtigsten Fragen wie Kostentransparenz oder Produktionsbedingungen.

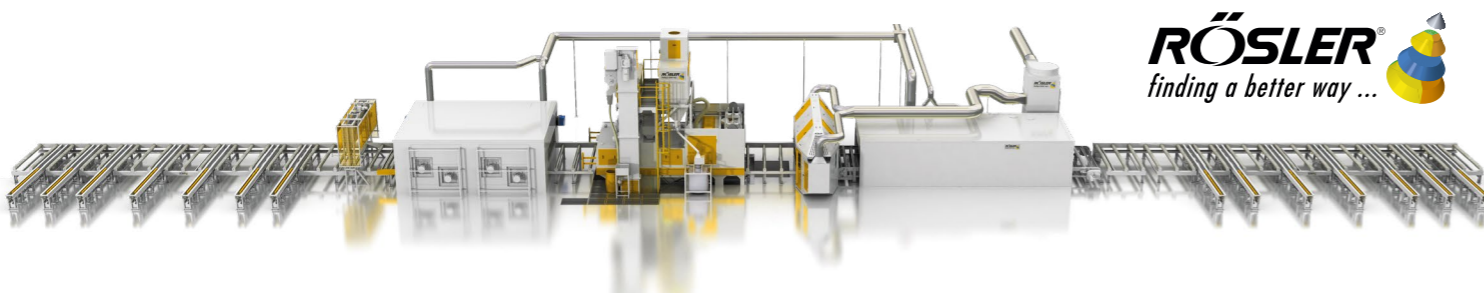
Namhafte Global Player aus der Stahlindustrie vertrauen bereits tagtäglich auf das Know-how unserer Spezialisten.

RÖSLER OBERFLÄCHENTECHNIK GMBH

Der Name RÖSLER steht für technologische Führung in der mechanischen Oberflächenbearbeitung. Wir bieten unseren Kunden innovative Produkte und Leistungen, großes verfahrenstechnisches Know-how und die Kompetenz für Komplettlösungen.

In mehr als 60 Ländern unterstützen wir Sie mit einem engen Netzwerk an Standorten und internationalen Vertretungen. Damit erhalten Sie ein umfassendes Maschinenprogramm für die wichtigsten Bereiche der Oberflächentechnik aus einer Hand.

Das umfangreiche Rösler Strahltechnik-Programm reicht von den Einzelanlagen, über Hängebahnstrahlanlagen für komplette Stahlkonstruktionen, bis hin zu schlüsselfertigen Konservierungslinien, welche zur Vor- und Endbeschichtung eingesetzt werden. Der Anwendungsschwerpunkt liegt dabei im Auftragen von Schweißprimern für den temporären Korrosionsschutz bis zur Weiterbearbeitung. Die Anlagen bestehen üblicherweise aus individuell anpassbaren Fördersystemen, einem Vorwärmer, der Rollenbahn-Strahlanlage, dem Lackierautomaten sowie einem anschließenden Nachrockner. Das gesamte System kann variabel für jeden Anwendungsfall, jede Werkstückgröße und -geometrie entwickelt werden.

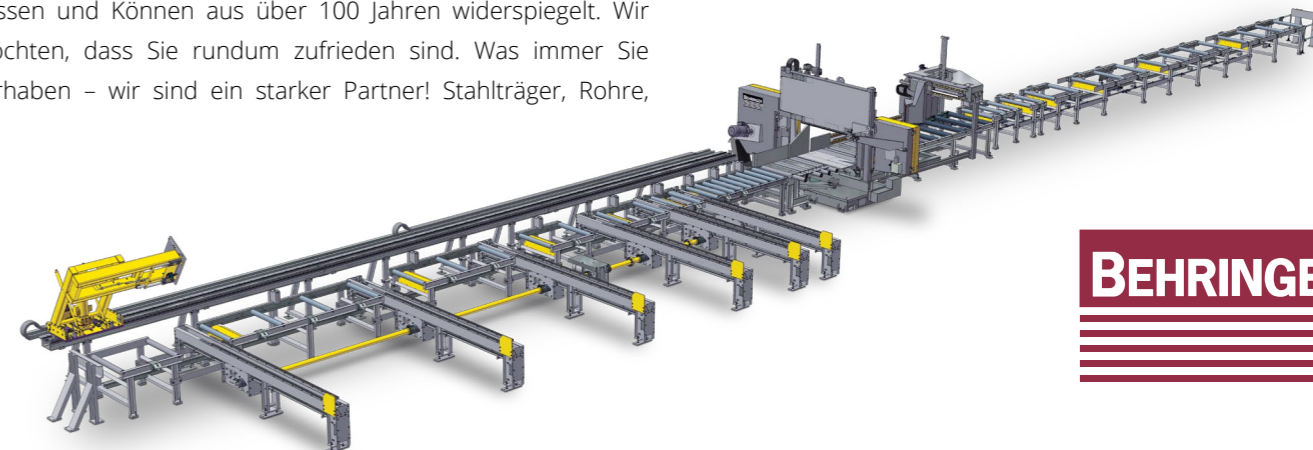


BEHRINGER GMBH

Wir bewegen Ihren Sägealltag wie kein anderer. Behringer bietet Ihnen das weltweit größte Programm an Hochleistungsband- und Kreissägen für die Stahl- und Metallindustrie.

Erwarten Sie Spitzenprodukte, in denen sich unser gesamtes Wissen und Können aus über 100 Jahren widerspiegelt. Wir möchten, dass Sie rundum zufrieden sind. Was immer Sie vorhaben – wir sind ein starker Partner! Stahlträger, Rohre,

Profile oder Platten. Einzel, im Bündel oder auf Fixlänge. Was immer Sie zu sägen haben, Behringer Hochleistungs-Gehrungsbandsägen schaffen Ihre Sägeaufgabe. In fast jedem Winkel. In jedem Schnittbereich. Konkurrenzlos in punkto Schnittleistung, Präzision und Qualität.



VERNET BEHRINGER

VERNET BEHRINGER ist Komplettanbieter von Bearbeitungslinien für den Stahlbau und Gittermastbau. Dies umfasst effiziente Anlagen zur Bearbeitung von Profilen und Winkeln, Plattenbearbeitungszentren sowie individuelle Automatisierungslösungen aus einer Hand.

VERNET BEHRINGER entwickelt und produziert heute als führender Hersteller von Profilmaschinen und -anlagen innovative, effiziente Maschinen und Produktionslinien für den Stahlbau sowie für den Gittermastbau und andere Branchen, in denen Stahlplatten und -profile verarbeitet werden. Neue Baureihen zum Fräsen und Hochgeschwindigkeitsbohren erweitern das umfassende Programm.

Mit umfangreichen Automatisierungslösungen zum Be- und Entladen sowie für das Sortieren bietet VERNET BEHRINGER Turn-Key-Lösungen aus einer Hand. Eigene Softwareentwicklungen setzen Maßstäbe bei der Digitalisierung - beispielsweise zur Prozessüberwachung in Realtime oder zur Anbindung der Anlagen an das kundenseitige ERP-System.

Natürlich bieten wir Ihnen zusätzlich innovative Serviceleistungen, die genau auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt sind, um die Produktivität Ihres Unternehmens zu steigern.



ZUSATZKOMPONENTEN

Zur **Optimierung des Strahlprozesses** und zur **Reduzierung von Kosten, Materialeinsatz** oder **manuellem Aufwand** können weitere Ausstattungsoptionen in die Strahlanlage integriert werden. Unsere Spezialisten beraten Sie bei der Planung Ihrer Neuanlage ausführlich.



Strahlmitteltransport und Strahlmittelaufbereitungssysteme

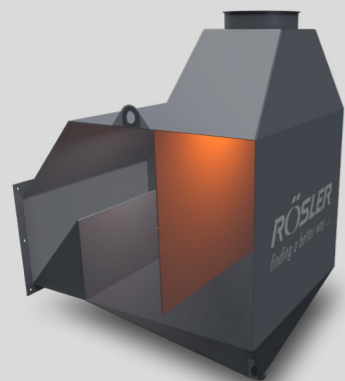
Das Strahlmittelkreislaufsystem stellt eine gleichmäßige Förderung des Strahlmittels durch die gesamte Anlage sicher und hält ein konstantes Betriebsgemisch und somit ein optimales Strahlergebnis aufrecht. Sicherheitseinrichtungen erkennen Fremdkörper und entfernen diese aus dem Kreislaufsystem. Die eingesetzten Komponenten werden speziell auf Ihre Anlage zugeschnitten und bestehen z. B. aus Förderschnecke, Elevatoreinheit und Windsichtung.



Filteranlage

Die Filtersysteme sind mit Patronentrockenfilter, ex-geschütztem Patronentrockenfilter und Nassfilter als Huckepackversion vielseitig einsetzbar. Es lässt sich ein Reststaubgehalt von $<1\text{mg}/\text{Nm}^3$ erzielen, der die deutschen Grenzwerte von $3 - 5\text{ mg}/\text{Nm}^3$ deutlich unterschreitet. Die Absaugleistungen reichen von 1.000 bis 25.000 m^3 pro Stunde.

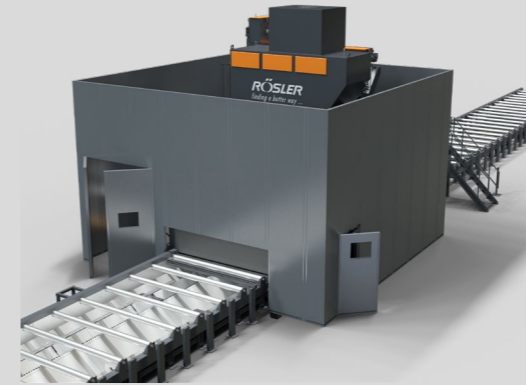
Auf Wunsch können die Trockenfilter auch mit einer Zellenrad-schleuse für einen kontinuierlichen Staubaustrag (BigBag) ausgestattet werden.



Prallabscheider

Zur Separierung von mitgerissenem Unterkorn nach dem Prinzip der Trägheit. Die staubbelastete Luft tritt seitlich oder von oben in den Prallabscheider ein und prallt gegen ein Hindernis. Grobe Partikel können der Umlenkung des Luftstroms nicht folgen und setzen sich ab.

Schalldämmkabine



Je nach Ausführung der Anlage und Anzahl der Turbinen kann der Schallpegel wie bei Strahlanlagen üblich über 80 db(A) steigen. Die Schalldämmkabinen bestehen aus hochwertigen, doppelwandigen Elementen mit Innenfutter, die so berechnet werden, dass der gewünschte Schallpegel garantiert werden kann. Rösler Schalldämmkabinen werden, wo möglich, nur um die lärmintensivsten Bauteile gebaut. Das hält die Kosten übersichtlich und die Effizienz wird nicht gemindert.



Power & Free Kettenfördersysteme

Die P&F Kettenfördersysteme verbinden mehrere Bearbeitungsprozesse miteinander (z. B. Montage, Strahlen, Lackieren, Prüfen, Verpacken). Die hohe Komplexität dieser Systeme lässt keine Wünsche offen. Die Transportfahrzeuge werden über eine umlaufende Kette durch die Schienen des Transportsystems gezogen. An allen neuralgischen Punkten und Übergängen sorgt eine intelligente Sensorik für eine genaue Zuordnung der ankommenden Transportfahrzeuge.



RTO oder Thermische Oxidation

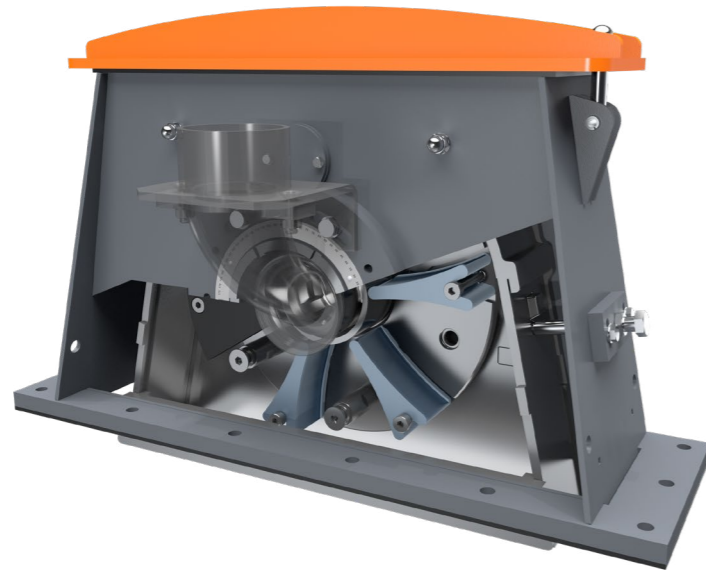
RTO-Einheiten werden immer da benötigt, wo der VOC-Gehalt einer Farbe als Gesamtverbrauchsmenge einen Grenzwert überschreitet, der nicht ohne weitere Filterung in die Umwelt abgeführt werden darf. Je nach Zusammensetzung von lösemittelhaltigen Farben und deren VOC-Gehalt, müssen ebenfalls gewisse Reingaswerte eingehalten werden. Diese sind landes- und regionalabhängig und jeweils zu erfragen. Die RTO-Einheit ist als 2-Kammer oder 3-Kammer Version ausgeführt. Über einen Gasbrenner werden während der Aufheizphase mehrere Keramikkörper in den Brennkammern auf ca. 800 °C erhitzt. Durch diese hohe Temperatur entzünden sich die aus dem Farbfilter kommenden Dämpfe und Gase und stoßen eine Kettenreaktion an. Dadurch ist eine permanente, energieintensive Befuerung nicht notwendig.

TURBINENTECHNIK GAMMA G

Wartungsfreundlich, hocheffizient, verschleißresistent

Das Herz jeder Strahlanlage ist die Strahltriebwerke. Sie beeinflusst das **Strahlergebnis**, ist in der Regel der größte Konsument von Verbrauchsstoffen, eines der wartungsintensivsten Bauteile und bietet deshalb auch die **größten Einsparmöglichkeiten**.

Mit unserer Turbinenentwicklung der Reihe **Gamma G** halten wir Turbinen mit innovativem Wurfschaufeldesign bereit - für **maximale Effizienz, höchste Qualität und erhebliche Energieeinsparungen**.



1

Wartungsfreundlich & präzise

- ▶ Schneller Wechsel der Wurfschaufeln über den Turbinendeckel
- ▶ Extrem hohe Abwurfgeschwindigkeit durch berechneten Krümmungswinkel und damit genauer Strahlmittelabwurf bei optimalem Wirkungsgrad
- ▶ Einfache Drehrichtungsumkehr des Turbinenrades zur Einstellung des Strahlbildes

3

Universell & kostengünstig

- ▶ Installationsspektrum: alle Strahlanlagen für die Stahlbau-/ Stahlhandelsbranche
- ▶ Bis zu 25 % niedrigere Kosten im Vergleich zu herkömmlichen Wurfschaufeln, in Abhängigkeit vom Strahlprozess
- ▶ Einmaliges Preis-/ Leistungsverhältnis

2

Langlebig & effizient

- ▶ Energieeffizientere Strahlmittelabgabe von bis zu 15 Prozent
- ▶ Spezielle Wurfschaufeln aus geschmiedetem Werkzeugstahl für hohe Verschleißresistenz
- ▶ Beidseitig verwendbare Wurfschaufel
- ▶ Bis zu 3-fache Standzeit je Wurfschaufel, abhängig vom Strahlmittel
- ▶ Ansprechende Wurfschaufelform im geschützten Design

AFTER-SALES-SERVICE



Rundumbetreuung aus einer Hand – ein Maschinenleben lang!

Unabhängig davon, zu welchen Fragen der Oberflächenbehandlung Sie kompetente Unterstützung wünschen, wir sind gerne für Sie da und erfüllen alle Voraussetzungen:

- ▶ Ersatz- und Verschleißteile, auch für Fremdanlagen
- ▶ Individuelle Wartungsvereinbarungen
- ▶ Kontrolle und Einmessen von Filteranlagen
- ▶ Modernisieren oder Versetzen von bestehenden Anlagen
- ▶ Unterstützung bei Verfahrens- und Bearbeitungsfragen
- ▶ Strahlmittelanalyse
- ▶ Unterstützung bei der Erfüllung Ihrer Betreiberpflichten
- ▶ Durchführung der Schutzleiterprüfung (gemäß EN 60204-1 / VDE 0113)
- ▶ Durchführung von BUS-Messungen
- ▶ Customer Experience Center und Labore weltweit
- ▶ Schulungen für Bedien- und Wartungspersonal
- ▶ Mehrwert durch Servicevertrag: 24 Std.-Notfall-Hotline



Wartungs- und Reparaturservice

Ob bei einem Notfall, einer Reparatur oder einer geplanten Wartung: unser kompetentes Service-Team steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Durch kurze Reaktionszeiten und gut ausgerüstete Servicefahrzeuge sind wir in der Lage, Ihre Anlage vor Ort schnell instand zu setzen bzw. zu warten.



Ersatz- und Verschleißteile – auch für Fremdanlagen

Alle Strahlanlagen unterliegen verfahrensbedingt einem gewissen Verschleiß. Rösler unterhält einen großen Lagerbestand an Ersatzteilen, um eine hohe Verfügbarkeit mit schneller Lieferung zu gewährleisten. Bei Bedarf auch über Nacht.

Weitere Infos zum Service für Strahlanlagen finden Sie unter www.rosler.com

CUSTOMER EXPERIENCE CENTER STRAHLTECHNIK

Das Besondere des Rösler-Systems liegt in der **ganzheitlichen Betrachtungsweise**. Anlagen und Prozesse werden individuell sowohl auf die jeweiligen Bearbeitungsanforderungen als auch auf die optimale Einbettung in den Fertigungsablauf zugeschnitten. Viele Standorte der Rösler Gruppe sind mit

einem **eigenen Customer Experience Center (CEC)** mit neuester Anlagentechnik ausgestattet.

Um Daten zur optimalen Bearbeitung zu gewinnen, werden in den CEC Werkstücke des jeweiligen Kunden zunächst einer **Musterbearbeitung** unterzogen.



Prozessentwicklung und -optimierung

Von der Musterbearbeitung über die Verfahrenskonzeption bis hin zur maschinentechnischen Umsetzung und einem kompetenten After-Sales-Service erhalten Sie ganzheitliche Lösungen aus einer Hand. In unseren großzügig angelegten Customer Experience Center (kurz: CEC) können wir sämtliche Strahlvorgänge realistisch abbilden. Modernste Messtechniken - physikalisch und chemisch - unterstützen die Prozessentwicklung und -optimierung. Unsere Ingenieure und Techniker aus den

Konstruktions- und Entwicklungsabteilungen arbeiten täglich an individuell zugeschnittenen Systemlösungen. In der Strahltechnik werden viele Prozesse anhand von **Simulationen** geplant. Mittels modernster Software ist es uns möglich, die Erreichbarkeit der Bauteiloberfläche darzustellen. Die hierbei gewonnenen Ergebnisse geben Aufschluss über die **Optimierung** der Anordnung von Strahlmittelbeschleunigungssystemen in Bezug auf die zu strahlenden Bauteile.

Produktentwicklung und -optimierung

Die einzigartige Bandbreite des Rösler Anlagen-Portfolios, weltweit vorhandene Customer Experience Center (CEC) sowie unser modern ausgestattetes Labor am Standort

Untermerzbach schaffen die Voraussetzungen für wirtschaftliche und innovative Produktentwicklung in der Strahltechnik.

LERNEN VOM WELTMARKTFÜHRER

Unser Know-how im Bereich der Oberflächenbearbeitung beruht auf über 80 Jahren Erfahrung. Als weltweiter Technologie- und Marktführer in der Bearbeitung von Oberflächen

bieten wir ausgereifte Komplettlösungen an – von Anlagen über Zusatzkomponenten bis hin zum Service. In unseren Seminaren geben wir Ihnen dieses einzigartige Wissen gerne weiter.



Die Rösler Academy

Das zentrale Trainingscenter der Rösler Oberflächentechnik GmbH

- ▶ Über 1.350 m² zum Lernen und Arbeiten
- ▶ Modernste digitale Medien- und Kommunikationstechnik
- ▶ Zertifizierte Fachtrainer
- ▶ Themenbereiche: Gleitschlifftechnik, Strahltechnik, Lean Management
- ▶ Mehr als 15 Seminarthemen
- ▶ Hoher Praxisbezug
- ▶ Deutsch- und englischsprachige Seminare
- ▶ Auf Wunsch maßgeschneiderte Seminare bei Ihnen vor Ort

Unsere Fachtrainer

Unsere Fachtrainer sind zertifiziert und gehören zu den Besten ihres Wissensgebietes. In unseren Seminaren profitieren Sie von der langjährigen Erfahrung unserer Trainer und erhalten praxiserprobtes Wissen aus erster Hand.

Ø Teilnehmer pro Jahr



Über 1.000

Ø Gesamtbewertung



9,6 von 10 Punkten¹

Ø Weiterempfehlungsrate



99 %¹

¹ Quelle: Evaluation Teilnehmerbögen, Stand 31.12.2022

Weitere Informationen zu unseren Seminaren, Terminen und Anmeldeöglichkeiten finden Sie unter www.rosler-academy.com oder scannen Sie den nebenstehenden QR-Code.



RÖSLER SMART SOLUTIONS

Ein digitaler Mehrwert für Ihre Herausforderungen



Es ist an der Zeit, die **digitale Transformation** voranzutreiben und an innovative Digitalisierungslösungen in der Strahltechnik zu denken! Unter unserer neuen Marke **Rösler Smart Solutions** haben wir ein umfangreiches Digitalisierungsprodukt

entwickelt, das es Ihnen ermöglicht, **Prozesse und Kennwerte transparent** zu machen und Einsparpotentiale aufzuzeigen. Mit unserer Lösung wird **Optimierungspotential geschaffen** und **Betriebskosten** können deutlich **gesenkt** werden.



Prozess- und Kostentransparenz



Aktives Monitoring mit Datenaufzeichnung



Schnelle Reaktion bei Abweichungen oder Störungen



Intelligenter Anlagenbetrieb mit Standzeitprognosen



Optimierter Einsatz von Ressourcen und Reduzierung von Kosten

Unser Angebot für die **Digitalisierung von Strahlanlagen**, welches für das komplette Maschinenportfolio entwickelt wurde, beinhaltet individuell zusammenstellbare Soft- und Hardwarepakete für die folgenden Bereiche:



TEILEQUALITÄT

- ▶ Zusammenfassung der Strahlparameter zu einem einheitlichen Kennwert „Strahlleistung“
- ▶ Aufzeichnung aller Einflussfaktoren auf die produzierte Teilequalität
- ▶ Individuelle Auswertung zur Produktionsmenge



BETRIEBSPARAMETER

- ▶ Aktives Monitoring aller Verbrauchswerte
- ▶ Archivierung der aufgezeichneten Daten, um Verläufe und Trends zu erkennen
- ▶ Individuelle Zeitbereiche visualisierbar



INSTANDHALTUNG

- ▶ Vorbeugende Instandhaltung durch Erfassung der Standzeithistorie zu jeder Turbine
- ▶ Betriebszeiten und Verfügbarkeit werden übersichtlich und einfach aufbereitet
- ▶ Vorbereitete Ersatzteilbeschaffung mit Mail-to-Funktion



Gleitschlifftechnik
Strahltechnik
AM Solutions
www.rosler.com

Deutschland

Rösler Oberflächentechnik GmbH

Werk Memmelsdorf
Vorstadt 1
D-96190 Untermmerzbach
Tel.: +49 9533 / 924-0
Fax: +49 9533 / 924-300
info@rosler.com

Rösler Oberflächentechnik GmbH

Werk Hausen
Hausen 1
D-96231 Bad Staffelstein
Tel.: +49 9533 / 924-0
Fax: +49 9533 / 924-300
info@rosler.com

USA

Rösler Metal Finishing USA, L.L.C.

1551 Denso Road
USA-Battle Creek
MI 49037
Tel.: +1 269 / 4413000
Fax: +1 269 / 4413001
rosler-us@rosler.com

Frankreich

Rösler France

Z.I. de la Fontaine d'Azon
CS 50513 - St. Clément
F-89105 Sens Cedex
Tel.: +33 3 / 86647979
Fax: +33 3 / 86655194
rosler-fr@rosler.com

Italien

Rösler Italiana S.r.l.

Via Elio Vittorini 10/12
I-20863 Concorezzo (MB)
Tel.: +39 039 / 611521
Fax: +39 039 / 6115232
rosler-it@rosler.com

Schweiz

Rösler Schweiz AG

Staffelbachstraße 189
Postfach 81
CH-5054 Kirchleerau
Tel.: +41 62 / 7385500
Fax: +41 62 / 7385580
rosler-ch@rosler.com

Spanien

Rösler International GmbH & Co. KG

Sucursal en España
Polg. Ind. Cova Solera C/Roma, 7
E-08191 Rubí (Barcelona)
Tel.: +34 93 / 5885585
Fax: +34 93 / 5883209
rosler-es@rosler.com

Niederlande

Rösler Benelux B.V.

Reggestraat 18
NL-5347 JG Oss
Postbus 829
NL-5340 AV Oss
Tel.: +31 412 / 646600
Fax: +31 412 / 646046
rosler-nl@rosler.com

Belgien

Rösler Benelux B.V.

Avenue de Ramelot 6
Zoning Industriel
B-1480 Tubize (Saintes)
Tel.: +32 2 / 3610200
Fax: +32 2 / 3612831
rosler-be@rosler.com

Österreich

Rösler Oberflächentechnik GmbH

Hetmanekgasse 15
A-1230 Wien
Tel.: +43 1 / 6985180-0
Fax: +43 1 / 6985182
rosler-at@rosler.com

Rumänien

Rösler Romania SRL

Str. Avram Iancu 39-43
RO-075100 Otopeni/ILFOV
Tel.: +40 21 / 352 4416
Fax: +40 21 / 352 4935
rosler-ro@rosler.com

Russland

Rösler Russland

Borovaya Str. 7, bldg. 4, office 107
111020 Moscow
Tel. / Fax: +7 495 / 247 55 80
rosler-ru@rosler.com

Großbritannien

Rösler UK Ltd.

Unity Grove, School Lane
Knowsley Business Park
GB-Prescot, Merseyside L34 9GT
Tel.: +44 151 / 4820444
Fax: +44 151 / 4824400
rosler-uk@rosler.com

Brasilien

Rösler Otec do Brasil LTDA

Av. Antonio Angelo Amadio, 1421
Centro Empresarial Castelo Branco
18550-000 Boituva
São Paulo - Brasil
Tel.: +55 15 / 3264-1117
Tel.: +55 15 / 3264-1112
info@rosler-otec.com.br

China

Rösler SURFACE-TECH (BEIJING) CO., LTD.

Beijing Office
Fu Hua Mansion, Office A-11-K
No. 8, Chao Yang Men North Avenue
Beijing 100027, P.R. China
Tel.: +86 10 / 6554 73 86
Fax: +86 10 / 6554 73 87
rosler-cn@rosler.com

und weltweit mehr als
150 weitere Repräsentanten



Finden Sie Ihren
Ansprechpartner